

APLIKA NÝ PREDPIS Ě ADINA

Aplika ný predpis na aplikáciu protipo0iarnej hmoty ADINA na OSB panely na striekacom automate CML typ Polaris.

Príprava povrchu OSB pred aplikáciou

- brúsenie povrchu (odstránenie povrchovej vrstvy parafínu)

Príprava hmoty ADINA pred aplikáciou

- hmota ADINA musí by pred aplikáciou dôkladne premiezaná a taktie0 po as celého procesu aplikácie musí by nepretr0ite premiezavaná

Aplikácia

Z dôvodu fyzikálnych vlastností hmoty ADINA, musí by tento materiál pri aplikácii v neustálej cirkulácii v okruhoch automatických piztolí. Cirkuláciu zabezpe í pou0itie materiálových regulátorov ako aj spätných tlakových regulátorov.

Tlak materiálu na výstupe z pumpy musí by minimálne na úrovni 10 bar a následne musí by redukovaný na po0adovaný tlak cca 5 barov. Spätný materiálový regulátor musí by nastavený tak, aby hmota ADINA bola v neustálej cirkulácii s prietokom min. 1L/min.

Aplikácia je vykonávaná pomocou automatických piztolí.

Po0adované nánosy a ich meranie

Na meranie nánosu pri nastavovaní je potrebné pou0i OSB panel o rozmere 25x40cm (0,1m²).

Pri vá0ení je nutné bra do úvahu celú pracovnú zírku zariadenia a teda zabezpe í , aby striekací automat aplikoval po celej zírke pracovného pásu a to vhodným zatienením ítiacieho zariadenia. Takýmto spôsobom je mo0né namera skuto ný nános, aký bude aplikovaný v riadnom výrobnom procese.

Pomocou nastavenia tlaku, oscilácie piztolí a posuvu pásu je mo0né nastavova po0adovaný nános hmoty ADINA na OSB panely.

Na základe fyzikálnych vlastností hmoty ADINA sa neodporú a aplikova v jednom nánose vä zie množstvo ako 1000g/m²

Suýenie a stohovanie

Hmota ADINA potrebuje na dôkladné vysuzenie pred stohovaním zpecifické podmienky.

Pri nánose 800g/m² :

Laminárne prúdenie vzduchu o rýchlosti 1,5 m/sec.

Teplotu cca 50 °C

as schnutia: 35 min.

Po vysuzení je mo0né OSB panely aplikované hmotou ADINA ihne sthova .

V Slovenskej up i 7.2.2012

Aplika ný predpis zostavil:
uboslav Kuzmín